

LOCTITE®

Експертният справочник по поддръжка

Решения за всички операции по лепене, уплътняване,
почистване и смазване.



Excellence is our Passion

Решения за експертите по поддръжка



Ние от Хенкел разбираме предизвикателствата, с които се срещате при поддръжката и ремонта на индустриалното оборудване. За да бъдете сигурни, че производството ще бъде безпроблемно, вие се нуждаете от точните хора и от точните средства.

Loctite® предлага на експертите по поддръжка решения за всички операции по лепене, уплътняване, почистване и смазване на оборудването. Какъвто и проблем да имате - вие можете да го решите с Loctite®.

Правилният избор

Експертният справочник по поддръжка е разработен така, че да направи вашия избор на продукт бърз, лесен и правилен още от първия път. Той съдържа най-използваните продукти за вашата ежедневна работа по поддръжка.

- **Търсене по продуктова категория или по приложение**
- **Запознайте се с полезни съвети за работа в секцията „Как се прилага“**

За да се запознаете с пълната ни продуктова гама, посетете **www.loctite.bg** или контактувайте с инженер от Хенкел.

Съдържание

8 | Loctite® шампиони в поддръжката

10 | Продукти за здравословен и безопасен труд

12 | Осигурители за резби

16 | Уплътнители на резби

20 | Гарнитури

24 | Лепила за цилиндрични лепене

28 | Секундни лепила

32 | Структурно лепене

40 | Еластично уплътняване и лепене

44 | Продукти с метални пълнители

48 | Защитни покрития и субстанции

52 | Почистватели

58 | Смазки

62 | Обработка на повърхността и защита от ръжда

66 | Продукти за аварийен ремонт

70 | Оборудване

74 | Експертно обучение по поддръжка

76 | Специфични решения по поддръжка

Какъв е проблемът?



Предпазване от разхлабване
на
резбованите сглобки

12

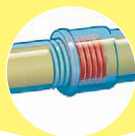


Осигурители за резби

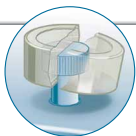


Уплътняване на резби / тръби

16



Уплътнители на резби

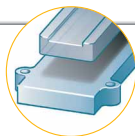


Бързо съединяване на малки
части.

28

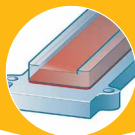


Секундни лепила

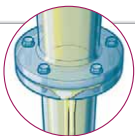


Силно и трайно съединяване
на
големи части

32

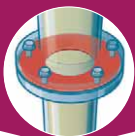


Структурно лепене

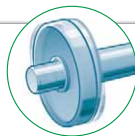


Уплътняване на болтови съединения

20



Гарнитури

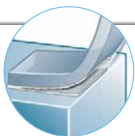


Съединяване на цилиндрични части

24

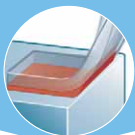


Лепила за цилиндрично лепене



Сглобки, устойчиви на вибрации и удари

40



Еластично уплътняване и лепене



Ремонт или реконструкция на метални части?

44



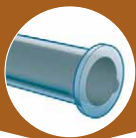
Продукти с метални пълнители

Какъв е проблемът?

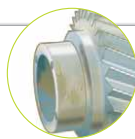


Защита на оборудването
срещу абразия и корозия

48



Защитни покрития и суб-
станции

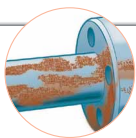


Отстраняване на масла, греси,
и други замърсявания

52



Почистватели

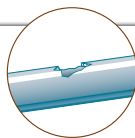


Защита на повърхностите от
външни въздействия

62



Продукти за обработка на
повърхността и защита от
ръжда

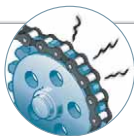


Ремонт на течове и други
увреждания

66



Продукти за аварийен
ремонт



Предпазване от задиране и корозия на движещи се части

58



Смазки



Лесно и акуратно нанасяне на лепилото.

70



Оборудване



Одобрения на продуктите

При някои производства се изискват определени одобрения за използваните продукти и това трябва да бъде съобразено при избора на продукт. Някои от най-важните одобрения са:

- **WRAS** – Одобрение за питейна вода, United Kingdom
- **KTW** – Одобрение за питейна вода, Germany
- **DVGW** – Одобрение за газ, Germany
- **NSF** – Одобрение за хранителна индустрия и питейна вода, United States
- **VDI 6022** – Одобрение антифунгициди, Germany

Наличните одобрения са описани за всеки продукт на съответната страница. За повече информация моля посетете www.loctite.bg или контактувайте с вашия специалист по техническа поддръжка от Хенкел.



Loctite® шампионите в поддръж-

Разхлабени резби, течове в тръби – много от проблемите се случват неочаквано. Бъдете подготвени – с нашите Loctite® шампиони по поддръжката; продукти, с които всеки ремонтен експерт трябва да разполага.



Loctite® 243

- Осигурител с умерена якост
- Съвместимост с масла



Loctite® 55

- Корда за уплътняване на резби
- Позволява надеждно пренастройване



Loctite® SI 5980

- Готови за употреба уплътнители за фланци
- Маслоустойчивост



Loctite® 3090

- Секундно лепило, което запълва големи хлабини
- Лепи богато разнообразие от субстрати

ката

Loctite® 401

- Универсално секундно лепило
- Отлична адхезия към много субстрати



Loctite® 3463

- Стик със стоманен пълнител, подлежи на формоване
- За аварийно уплътняване на течове от резервоари и тръби



Loctite® 7063

- Почиствател за части
- Обезмаслява и почиства частите преди залепване



Loctite® 8201

- Многофункционално масло



Loctite® 8150

- Алуминиев антисийз
- Защита срещу задиране и корозия



Продукти за здравословен и безо-



Новите продукти на Хенкел за здравословен и безопасен труд подобряват безопасността по време на работа, гарантирайки най-високо качество.

Анаеробни продукти

- Бял MSDS*
- Без символи за опасност, без фрази за риск и безопасност
- Доказано качество



Секундни лепила

- Без R и S фрази в Лист за безопасност на материалите
- Класифицирани като недразнещи
- Слаба миризма, слабо побеляване
- Подобрени продуктови характеристики



* Без въвеждане в секции 2, 3, 15 и 16 от Информационен лист за безопасност в съответствие с (ЕС) No. 1907/2006 – ISO 11014-1.

пасен труд



Гарнитури

- Без символи за опасност
- Слаба миризма

- Устойчивост вода/гликол
- Маслоустойчивост
- Устойчив на висока температура



Почистватели за силни производствени замърсявания

- Без или с ограничени до минимум опасни съставки
- Ниска токсичност към водни организми и биоразградими ПАВ
- Органични съставки с ниска летливост (VOC)

Почистване със струя

Почистване на под

Почистване под високо налягане

Почистване чрез пръскане

Почиствател за ръце

Bonderite C-MC 1030

Bonderite C-MC NEXO SOL

Bonderite C-MC N DB

Bonderite C-MC 352

Bonderite C-MC 50120

Осигурители за резби

Каква якост се изисква?



Решение

Ниска

Loctite® 222

Лесно разглобяване



Размер на резбата (до)

M36

Работен температурен диапазон (°C)

-55 до +150

Одобрения:

P1 NSF

Коментари

- Подходящо, когато се изисква ниско усилие за разглобяване
- Бавно втвърдяване – удължено време за монтиране

Технологични предимства

- Устойчивост на разхлабване от вибрации
- Резбите са изцяло уплътнени, елиминира се фретинг корозията
- Чисти и лесни за нанасяне
- Замества механичните осигурители за резби – намалява разходите и необходимостта от поддръжка на инвентар

Средна		Висока	
Loctite® 243	Loctite® 248 стик	Loctite® 270	
Универсален:	Не капе	Постоянно осигуряване	
			
M36	M50	M20	
-55 до +180	-55 до +150	-55 до +180	
P1 NSF	–	P1 NSF	
<ul style="list-style-type: none"> • Универсален • Добро представяне на пасивни метали • Съвместимост с масла 	<ul style="list-style-type: none"> • Лесен за употреба стик • За таванно полагане 	<ul style="list-style-type: none"> • За постоянно осигуряване, когато не е необходимо периодично демонтиране за поддръжка 	



Осигурители за резби

Как се полага Loctite® 222, 243, 248, 270

1. Подготовка

Почистване

Препоръчва се Loctite® 7063 за обезмасляване и почистване на повърхностите преди полагане на лепилото.



Активация

Ако скоростта на втвърдяване е твърде бавна, поради пасивни метали или ниски температури (под 5 °C), използвайте активатор Loctite® 7240 или Loctite® 7649 (вж графика скорост на втвърдяване спрямо активатор в TDS).



2. Приложения:

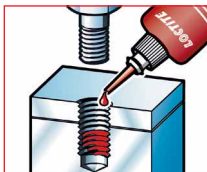
A Loctite® 222, 243, 270

Положете течен осигурител върху обработваното място



Проходен отвор:

Първо монтирайте болта и след това положете осигурител



Глух отвор:

Нанесете върху долната третина на глухия отвор



Последващо монтиране:

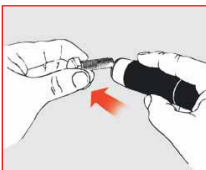
Монтирайте гайката и болта и нанесете продукт по ръба на гайката и болта.

Оборудване

Препоръчано оборудване за нанасяне IDH 608966 или IDH 88631 (вж раздел Оборудване).

B Loctite® 248

Положете осигурител върху обработаното място

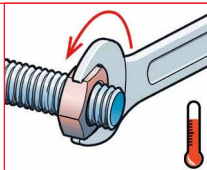
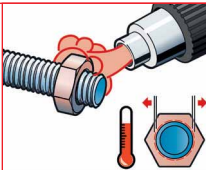
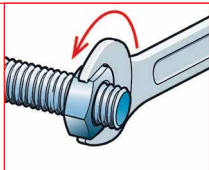


- Развийте стика до излизване на нужното количество продукт
- Нанесете достатъчно продукт около резбата на болта

3. Монтиране

- Монтирайте и затегнете
- Ако са монтирани няколко болта, те трябва да бъдат напълно затегнати в рамките на времето за фиксиране, или използвайте бавно втвърдяващ продукт

4. Разглобяване



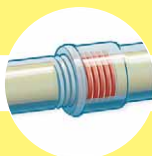
- Разглобете със стандартни ръчни инструменти
- Ако не е възможно, загрейте мястото до 250 °C приблизително и разглобете докато е горещо
- За корозирани и задрали части, използвайте Loctite® 8040 Замрази и освободи

За повече информация моля запознайте се с Лист за Технически данни или контактувайте с вашия специалист по техническа поддръжка от Хенкел.

Уплътнители на резби

Резбите/тръбите метални ли са или пластмасови?

Метал, пластмаса или комбинация
от двете



Решение

Loctite® 55

Корда за уплътняване на резби



Макс. размер на тръбата (инчове)

4

Работен температурен диапазон (°C)

-55 до +149

Одобрения:

DVGW, KTW, WRAS

Коментари

- Незабавно уплътняване за пълно налягане
- Позволява надеждно пренастройване

Технологични предимства

- Предотвратява изтичането на газове и течности
- Издържа на вибрации и шокови натоварвания
- Чисти и лесни за нанасяне
- Заменят ленти, кълчища и паста

Метал

Едри или фини са резбите?

Едра

Фина

Loctite® 577

Универсален:



3

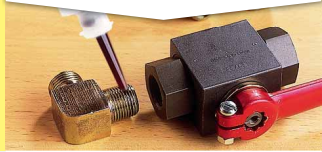
-55 до +150

P1 NSF, DVGW

- Универсален
- За таванно полагане
- Бавно втвърдяване

Loctite® 542

Фини резби



3/4

-55 до +150

DVGW

- За фини резби при хидравлични и пневматични системи.
- Бързо втвърдяване



Уплътнители на резби

Как се полага Loctite® 577, 542

1. Подготовка

Почистване

Препоръчва се Loctite® 7063 за обезмасляване и почистване на повърхностите преди полагане на лепилото.

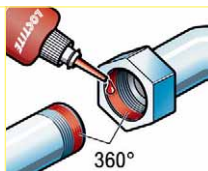


Активация

Ако скоростта на втвърдяване е твърде бавна, поради пасивни метали или ниски температури (под 5 °C), използвайте активатор Loctite® 7240 или Loctite® 7649 (вж графика скорост на втвърдяване спрямо активатор в TDS).

2. Приложения:

- Положете слой на 360° по външната резба, като оставите първия нарез свободен
- За едри резби, положете както на външната, така и на вътрешната резба



Оборудване

Препоръчано оборудване за нанасяне IDH 608966 или IDH 88631 (вж раздел **Оборудване**).

3. Монтиране

Монтирайте фитингите, като използвате гаечен ключ в съответствие с препоръките на производителите.

4. Разглобяване

- Разглобете със стандартни ръчни инструменти. Ако не е възможно, загрейте мястото до 250 °C приблизително и разглобете докато е горещо
- За корозирали или задрали части, използвайте Loctite® 8040 Замрази и освободи

Как се полага Loctite® 55

1. Подготовка

Почистване

Почистете резбите и при необходимост нагряпете допълнително.



2. Приложения:

- Навийте кордата по резбата, спазвайки посоката на резбата, започвайки от края. За препоръчителен брой навивки вижте етикета. За по-добро представяне, полагайте кръстосано
- Отрежете кордата с ножчето за рязане на върха на опаковката.



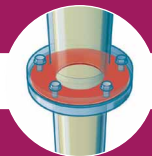
3. Монтиране

- Монтирайте по обичайния начин.
- Повторно настройване на 45° е възможно след затягането



Гарнитури

Фланецът дали е твърд или е еластичен?



Решение

Твърд

Loctite® 5188

Универсален:



Субстрат, който ще бъде уплътнен

Метал

Макс. хлабина (мм)

0,25

Работен температурен диапазон (°C)

-55 до +150

Одобрения:

–

Коментари

- Универсален
- Отлична устойчивост на химикали
- Съвместимост с масла

Технологични предимства

- Предотвратява изтичането и повредите, чрез запълване на всички неравности
- Без допълнително регулиране
- Един продукт, подходящ за всички форми – ниски разходи и инвентар

Еластичен

Loctite® 510

Висока температура



Метал

0,25

-55 до +200

P1 NSF

- За приложения при висока температура

Loctite® SI 5980

Универсален:



Метал, пластмаса или и двете

1

-55 до +200

–

- Универсален
- Маслоустойчив
- Лесно нанасяне
- Лидер в здравословния и безопасен труд.

Loctite® SI 5990

Висока температура



Метал, пластмаса или и двете

1

-55 до + 350

–

- За приложения при висока температура
- Лесно нанасяне
- Лидер в здравословния и безопасен труд.



Гарнитури

Как се полага Loctite® 5188, 510, SI 5980, SI 5990

1. Подготовка

Почистване

- Нанесете Loctite® 7200 на старата гарнитура и използвайте дървена или пластмасова шпатула за отстраняване на остатъците. Почистете основно
- Препоръчва се Loctite® 7063 за обезмасляване и почистване на повърхностите преди полагане на лепилото.

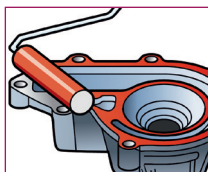


Активация

- Ако скоростта на втвърдяване на Loctite® 5188 и Loctite® 510 е твърде бавна, поради пасивни метали или ниска температура (под 5 °C), използвайте активатор Loctite® 7240 или Loctite® 7649 (вж графика на скорост на втвърдяване спрямо активатор в TDS)
- Loctite® SI 5980 и Loctite® SI 5990 не се нуждаят от активатор

2. Приложения:

- Положете като непрекъснат слой върху едната от фланцовите повърхности. Положете слоя близо до вътрешния ръб на фланеца и направете окръжност около всички дупки. Малките неравности могат да се запълнят с лепилото.
- Loctite® 510 и Loctite® 5188 могат да бъдат полагани с ролер върху големи фланци



Оборудване

Препоръчано оборудване за нанасяне IDH 363544 или IDH 142240 (вж раздел **Оборудване**).

3. Монтиране

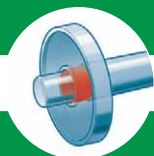
Монтирайте фланците и затегнете болтовете възможно най-бързо

4. Разглобяване

- Разгلوبете със стандартни ръчни инструменти
- Използвайте повдигателни винтове, розетки или подрезни ножове за разделяне на фланците
- За корозирани или задрали части, използвайте Loctite® 8040 Замрази и освободи

Лепила за цилиндрично лепене

Каква е хлабината?



Решение

< 0,1 мм

Loctite® 603

Идеален за лагери



Работна якост след (мин.)¹

8

Работен температурен диапазон (°C)

-55 до +150

Одобрения:

P1 NSF, DVGW

Коментари

- За цилиндрични части с малка хлабина
- Поносимост към масла

¹ При стайна температура на стоманени сглобки

Технологични предимства

- Запълва всички неравности за предпазване от разхлабване, корозия и фретинг корозия
- Подходящ за високи натоварвания при същата конструкция
- 100 % контакт – равно разпределение на напрежението по сглобката

0,1 до 0,25 мм

0,25 до 0,5 мм

Loctite® 638

Loctite® 660

Универсалният:

Запълване на кухини



4

15

-55 до +150

-55 до +150

P1 NSF, WRAS

P1 NSF

- Универсален
- Бързо втвърдяване

- За ремонт на износени лагерни опори, шпонки, шлицови канали или конуси без повторно напасване.
- Да се използва с активатор Loctite® 7240



Лепила за цилиндрично лепене

Как се полага Loctite® 603, 638, 660

1. Подготовка

Почистване

- Използвайте Loctite® 7200 за по-лесно отстраняване на остатъците, в случай на следи от стари лепила.
- Препоръчва се Loctite® 7063 за обезмасляване и почистване на повърхностите преди полагане на лепилото.
- За хлабини, по-големи от 0,5 mm или износени валове, лагерни гнезда или шпонкови канали, използвайте Loctite® лепила с метални пълнители (вж раздел **Продукти с метален пълнеж**)



Активация

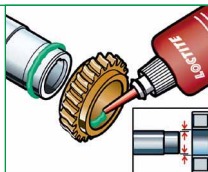
Ако скоростта на втвърдяване е твърде бавна, поради пасивни метали или ниски температури (под 5 °C), използвайте активатор Loctite® 7240 или Loctite® 7649 (вж графика скорост на втвърдяване спрямо активатор в TDS).



2. Приложения:

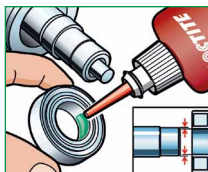
A За плъзгащи се сглобки: Loctite® 603, 638, 660

Положете лепилото около водещия ръб на вала и вътрешността на гайката и използвайте въртливо движение по време на монтирането, за да осигурите пълно покритие.



B За пресови сглобки: Loctite® 603

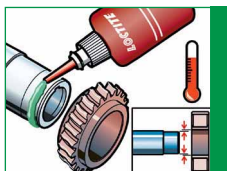
Нанесете лепилото навсякъде по двете лепилни повърхности и монтирайте на преса.



C За горещо пресови сглобки:

Нанесете лепилото по оста, нагрейте главината за създаване на достатъчен луфт за лесно сглобяване.

За избор на продукт, контактувайте с технически екип на Хенкел



Оборудване

Препоръчано оборудване за нанасяне IDH 608966 или IDH 88631 (вж раздел **Оборудване**).

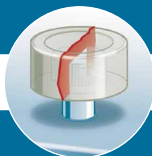
3. Разглобяване

- Загрейте мястото до 250 °C приблизително и разглобете докато е горещо
- За корозирани или задрали части, използвайте Loctite® 8040 Замрази и освободи



Секундни лепила

Необходим ли Ви е продукт, който не капе/не се стича?



Решение

Не

Хлабина < 0,15 мм

Loctite® 401

Универсалният:



Време за фиксиране (сек):

3 – 10

Работен температурен диапазон (°C)

-40 до +120

Одобрения:

P1 NSF

Коментари

- Универсален
- Нисък вискозитет

Технологични предимства

- Отлична адхезия към много субстрати, специално пластмаси и гуми
- Богати възможности за позициониране и фиксиране на частите
- Лепене на малки части

Да

Хлабина < 0,15 мм

Хлабина ≤ 5 мм

Loctite® 454

Loctite® 3090

Гел

Запълване на хлабини



5 – 10

90 – 150

-40 до +120

-40 до +80

P1 NSF

–

- Гел с висок вискозитет
- За таванно полагање

- Многофункционален
- Запълване на хлабини
- За добър външен вид и слабо побеляване



Секундни лепила

Как се полага Loctite® 401, 454, 3090

1. Подготовка

Почистване

Препоръчва се Loctite® 7063 за обезмасляване и почистване на повърхностите преди полагане на лепилото.



Праймиране

За подобряване адхезията на трудно лепими пластмаси, нанесете Loctite® 7239 или Loctite® 770 с помощта на четка или чрез потапяне на мястото, подлежащо на лепене. Избягвайте полагането на праймер в излишък. Оставете праймера да изсъхне.



Активация

Ако скоростта на втвърдяване е твърде бавна, използвайте активатор Loctite® 7458 (вж графика скорост на втвърдяване спрямо активатор в TDS). Положете активатор на едната лепилна повърхност чрез спрей, четка или потапяне (не се прилага при праймирани повърхности). Оставете активатора да изсъхне.



Смесени

Смесване със статичен миксер Loctite® 3090

Преди монтиране на статичния миксер върху картуша, изтласкайте малко количество от продукта. Монтирайте статичния миксер и изтласкайте малко от смесения продукт до постигане на еднакъв цвят на сместа, след това статичния миксер осигурява подаване на добре смесен продукт.



2. Приложения:

Положете лепилото на капки или ивица на едната лепилна повърхност (не при активирани повърхности)



Оборудване

Препоръчано оборудване за нанасяне (вж раздел **Оборудване**)

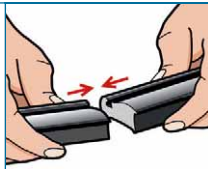
- За точно нанасяне на малки количества лепило, използвайте накрайници за нанасяне
- Статичен миксер за Loctite® 3090 IDH 1453183

3. Монтиране

Съединете частите незабавно. Частите трябва да бъдат акуратно позиционирани, защото краткото време за фиксиране не оставя възможност за допълнително наместване. Сглобката трябва да бъде задържана неподвижно, докато лепилото се фиксира.

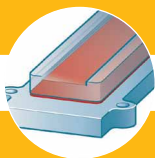
Практически съвети:

При необходимост излишният продукт може да бъде втвърден с активатор Loctite® 7458. Напръскайте или нанесете капки активатор върху излишъка.



Структурно лепене - акрили и

Какво е Вашето приложение?



Решение

Универсално лепене

Teroson PU 6700

Универсалният:



Технология:

2K-PU

Време за фиксиране (мин):

30

Якост на срязване (GBMS N/mm²)

>12

Работен температурен диапазон (°C)

-40 до +80

Коментари

- Универсален
- Подходящ за боядисани повърхности
- Запълване на хлабини
- Леко еластичен

Технологични предимства

- Твърди до леко еластични структурни слобки
- Висока якост
- Добра химическа устойчивост
- Отлична адхезия към много субстрати

полиуретани

Трудни за лепене пластмаси

Добър външен вид

Loctite® 3038

Loctite® V5004

Полиолефиново лепило

Прозрачна линия на залепване



2К-Акрил

2К-Акрил

> 40

3

13 (PBT)

21

-50 до +100

-50 до +80

- Много добро прилепване към трудни за лепене пластмаси PE, PP

- Бързо втвърдяване
- Висока якост
- Прозрачна линия на залепване



Структурно лепене - акрили и

Как се полага Teroson PU 6700, Loctite® 3038, V5004

1. Подготовка

Почистване

Препоръчва се Loctite® 7063 за обезмасляване и почистване на повърхностите преди полагане на лепилото.



Праймиране

За подобряване адхезията на Teroson PU 6700 върху трудно лепими пластмаси, положете Teroson RB 150 върху лепилните повърхности. Избягвайте полагането на праймер в излишък. Оставете праймера да изсъхне.

Смесени

Със статичен миксер:

Преди монтиране на статичния миксер на картуша, изтласкайте малко количество продукт. Монтирайте статичния миксер и изтласкайте малко от смесения продукт до постигане на еднакъв цвят на сместа, след това статичния миксер осигурява подаване на добре смесен продукт.

полиуретани

2. Приложения:

След смесването положете продукта директно върху лепилната повърхност.

Съвет:

след употреба, оставете статичния миксер на място, за да го използвате като запушалка



Оборудване

Препоръчано оборудване за нанасяне (вж раздел **Оборудване**)

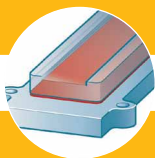
	Оборудване за нанасяне	Миксери / накрайници
Teroson PU 6700	• IDH 267452	• IDH 1487440
Loctite® 3038	• IDH 1034026	• IDH 1034575
Loctite® V5004	• IDH 267452	• IDH 1467955

3. Монтиране

- Частите трябва да се съединят незабавно.
- Пазете монтираните части от относителни движения по време на втвърдяването.
- Сглобката трябва да бъде оставена да развие пълна якост, преди подлагане на каквито и да е натоварвания.

Структурно лепене - Епоксиди

Какво е Вашето приложение?



Решение

Високи технически показатели

Loctite® 9492

Висока температура



Цвят	Бял
Време за фиксиране (мин):	75
Якост на срязване (GBMS N/mm ²)	20
Работен температурен диапазон (°C)	-55 до +180
Коментари	<ul style="list-style-type: none">• Устойчив на висока температура• Висока химическа устойчивост

Технологични предимства

- Твърдо структурно лепене
- Много висока якост
- Много добра химична устойчивост
- Отлична адхезия към много субстрати

Универсално лепене

Loctite® 3430

Универсалният:



Ултра прозрачен

15

22

-55 до +100

- Пет минутно епоксид
- Водоустойчив

Loctite® Double Bubble

Лесен за полагање



Прозрачен

5

9

-55 до +100

- За малки и бързи ремонти
- Бързо втвърдяване



Структурно лепене - Епоксиди

Как се полага Loctite® 9492, 3430, Double Bubble

1. Подготовка

Почистване

Препоръчва се Loctite® 7063 за обезмасляване и почистване на повърхностите преди полагане на лепилото.



Смесени

- **Ръчно смесване на Loctite® 3430, Double Bubble:** Смесете компоненти А и В според препоръчаното съотношение на смесване. Смесете добре двата компонента преди употреба



- **Смесване със статичен миксер (Loctite® 9492):** Преди монтиране на статичния миксер върху картуша, изтласкайте малко количество от продукта. Монтирайте статичния миксер и изтласкайте малко от смесения продукт до постигане на еднакъв цвят на сместа, след това статичния миксер осигурява подаване на добре смесен продукт.

2. Приложения:

След смесването положете продукта директно върху лепилната повърхност.

Съвет:

след употреба, оставете статичния миксер на място, за да го използвате като запушалка.



Оборудване

- Препоръчително оборудване за нанасяне на Loctite® 9492 (вж раздел **Оборудване**):
IDH 267452
- Статичен миксер: IDH 1487440

3. Монтиране

- Частите трябва да се съединят незабавно.
- Пазете монтираните части от относителни движения по време на втвърдяването.
- Сглобката трябва да бъде оставена да развие пълна якост, преди подлагане на каквито и да е натоварвания.

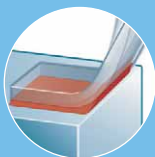
Практически съвети:

Излишък от не втвърден продукт може да бъде почистен с Loctite® 7063.

Еластично уплътняване и лепене

Какво е Вашето приложение?

Решение

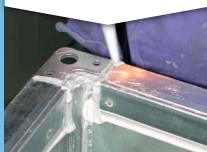


Еластично уплътняване

Terostat MS 930

познат като Terostat MS 930

Универсалният:



Loctite® 5366

Прозрачен



Технология:

1K-SMP

1K-Силикон

Формиране на повърхностна кора [мин.]

18

5

Работен температурен диапазон (°C)

-40 до +80

-50 до +250

Одобрения:

BSS 7239

–

Коментари

- Универсален
- Прозрачен
- Много висока температурна устойчивост

Технологични предимства

- Издържа на механични удари, вибрации и огъване
- Добра устойчивост на атмосферни влияния
- Широк температурен диапазон
- Отлична адхезия към много субстрати

Еластично лепене

Запечатване на шевове

Terostat MS 9399

познат като Terostat MS 9399

Универсалният:



2K-SMP

35

-40 до +100

ASTM E 662/E 162
VDI 6022

- Универсален
- Бързо втвърдяване

Loctite® SI 5616

Бързо втвърдяване



2K-Силикон

–

-50 до +180

–

- Много бързо втвърдяване
- Устойчив на висока температура

Teroson MS 9320 SF

познат като Terostat MS 9320 SF

Уплътнител спрей



1K-SMP

12

-40 до +100

–

- Бързо втвърдяване
- Без пукнатини, без проникване на ръжда

Еластично уплътняване и лепене

как се полага Teroson MS 930, Loctite® 5366, Teroson MS 9399, Loctite® SI 5616, Teroson MS 9320 SF

1. Подготовка

Почистване

Препоръчва се Teroson 450 за обезмасляване и почистване на повърхностите преди полагане на лепилото. Той подобрява и адхезията на трудно лепими материали.



Смесени

Със статичен миксер (Loctite® SI 5616, Teroson MS 9399):

Преди монтиране на статичния миксер към картуша, изтласкайте малко количество от продукта. Монтирайте статичния миксер и изтласкайте малко от смесения продукт до постигане на еднакъв цвят на сместа, след това статичния миксер осигурява подаване на добре смесен продукт.

Практически съвети:

Ако виждате неравности по повърхността на слоя, продуктът вече е частично втвърден и окончателните качества няма да бъдат постигнати.

2. Приложения:

- Полагайте продукта с всяко подходящо оборудване за нанасяне
- Ако се изисква залепване на цялата повърхност, моля използвайте 2 компонентен продукт
- За лепене на обширни повърхности, в случаите когато и двата субстрата са непропускливи за водна пара, не покривайте изцяло лепилната повърхност с продукт.



Практически съвети:

- Приложения с пластмаси като PMMA или PC могат да предизвикат напукване на пластмасата; съвместимостта на тези материали трябва да бъде тествана преди приложението.
- След употреба, оставете статичния миксер на място, за да го използвате като запушалка.

Оборудване

- Препоръчано оборудване за нанасяне (вж раздел **Оборудване**)

	Оборудване за нанасяне	Смесители / накрайници
Terostat MS 930	<ul style="list-style-type: none">• IDH 142240	<ul style="list-style-type: none">• IDH 581582
Loctite® 5366	<ul style="list-style-type: none">• IDH 142240	<ul style="list-style-type: none">• IDH 1118785
Terostat MS 9399	<ul style="list-style-type: none">• IDH 150035	<ul style="list-style-type: none">• IDH 1487440
Loctite® SI 5616	<ul style="list-style-type: none">• IDH 142240	<ul style="list-style-type: none">• IDH 874905
Teroson MS 9320 SF	<ul style="list-style-type: none">• IDH 142241 (спрей)• IDH 142240 (стандартен слой)	<ul style="list-style-type: none">• IDH 547882 (спрей)• IDH 581582 (стандартен слой)

Продукти с метални пълнители

Какъв вид ремонт?



Решение

Аварийен ремонт

Loctite® 3463

Магическа стомана™ стик



Време за фиксиране при 20 °C (мин)

10

Якост на натиск (N/mm²)

83

Работен температурен диапазон (°C)

-30 до +120

Коментари

- Стик със стоманен пълнител, подлежи на формоване
- За аварийно уплътняване на резервоари и тръби

Технологични предимства

- Ремонт или реконструкция на износени метални части?
- Без необходимост от загряване или заваряване
- Могат да се пробиват или да се обработват машинно след втвърдяване

Ремонт на вал

Ремонт или реконструкция на метални части?

Loctite® 3478

Висока якост на компресия



360

125

-30 до +120

- Възстановява износените стоманени валове и лагери
- Висока якост на натиск

Loctite® 3471

Възстановяване на стомана:



180

70

-20 до +120

- Ремонтира износените стоманени детайли
- Не провисва

Loctite® 3475

Възстановяване на алуминий:



180

70

-20 до +120

- Ремонтира износените алуминиеви детайли
- Не провисва



Продукти с метални пълнители

Как се полага Loctite® 3463

1. Подготовка

- Основно почистете и шлифовайте повърхностите. За финал почистете с Loctite® 7063
- Отрежете достатъчно количество продукт и след това отстранете пластмасовия филм. Смесвайте докато материалът стане гладък на пипане и цветът стане еднороден.



2. Приложения:

Положете с натиск върху мястото на залепване и оформете. За гладък финиш, избършете повърхността с мокра кърпа.

Как се полага Loctite® 3478

1. Подготовка

Обработете увредената област и намалете поне 3 мм, в сравнение с номиналния диаметър

Почистване

Препоръчва се Loctite® 7063 за обезмасляване и почистване на повърхностите преди полагане на лепилото.



Смесени

Разбъркайте добре всеки компонент поотделно. Смесете компоненти А и В според препоръчаното съотношение на обемно или тегловно смесване. Смесвайте за около две минути, докато се постигне равномерна смес.

2. Приложения:

- Първоначално положете тънък слой Loctite® 3478. След това добавете още продукт, до получаване на нужната дебелина на слоя. Положете Loctite® 3478 в излишък спрямо номиналния диаметър
- След пълно втвърдяване, обработете областта и намалете размера до номиналния диаметър

Как се полага Loctite® 3471, 3475

1. Подготовка

Почистване

Препоръчва се Loctite® 7063 за обезмасляване и почистване на повърхностите преди полагане на лепилото.

Смесени

Разбъркайте добре всеки компонент поотделно. Смесете компоненти А и В според препоръчаното съотношение на обемно или тегловно смесване. Смесвайте за около две минути, докато се постигне равномерна смес.



2. Приложения:

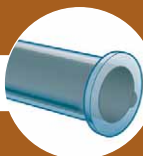
- Нанесете продукта върху обработваната област, използвайки приложената шпатула
- Пазете монтираните части от относителни движения по време на втвърдяването.
- Пълно втвърдяване се постига след 72 часа при стайна температура; при загряване на частта до 40 °С, времето за втвърдяване е 24 часа
- Поради отделянето на топлина по време на втвърдяване, по-големите количества продукт втвърдяват по-бързо.



За повече информация моля запознайте се с Лист за Технически данни или контактувайте с вашия специалист по техническа поддръжка от Хенкел.

Защитни покрития и субстанции

Размер на частиците на абразивния материал?



Решение

Едри частици

Loctite® 7218

Керамик



Съотношение за смесване по обем / тегло (А:В)

2:1 / 100:50

Препоръчителна дебелина на слоя (мм)

мин. 6

Работен температурен диапазон (°C)

-30 до +120

Одобрения:

—

Коментари

- Висока износостойчивост
- За таванно полагане

За избор на правилно Loctite® Защитно покритие, трябва да бъдат съобразени ключови фактори като размер на частиците, температурна устойчивост и химична / корозионна устойчивост. Моля контактувайте с технически консултант от Хенкел.

Технологични предимства

- Възстановява износените повърхности
- Защита на частите срещу абразия, ерозия, химическа атака и корозия
- По-дълъг живот на частите и подобряване на ефективността им.
- Спестяване на разходи, чрез избягване на подмяна на частите и намаляване на инвентара от резервни части на склад

Фини частици

Loctite® 7255

Керамичен спрей



2:1 / 100:50

мин. 0,5

-30 до +95

WRAS

- Универсален
- Ултра гладък

Loctite® 7117

Керамик за нанасяне с четка



3,34:1 / 100:16

мин. 0,5

-30 до +95

—

- Универсален
- Гладък завършек с ниска степен на триене



Защитни покрития и субстанции

Как се полага Loctite® 7218, 7255, 7117

1. Подготовка

Почистване

- Почистете и по възможност обработете основно повърхността със сачмоструйно бластиране. За финал почистете с Loctite® 7063. При необходимост възстановете силно износените повърхности чрез продукти с метален пълнеж.
- За временна защита от корозия до 48 часа, нанесете Loctite® 7515 след подготвяне на повърхността.



Смесени

- При готовите за употреба опаковки, смесете цялото съдържание на смолата и втвърдителя.
- Ако се изисква по-малко количество, смесете компонентите А и В според съотношението на обемно / тегловно смесване, което е описано в Лист за Технически Данни или на продуктивния етикет.
- Смесвайте за около две минути, докато се постигне равномерна смес.



2. Приложения:

- Нанесете смесения продукт на подготвената повърхност с помощта на четка, мистрия или спрей
- Съобразете времето за работа и времето за втвърдяване (вж. таблица за селекция на предишната страница)
- При Loctite® 7255 и Loctite® 7117 положете минимум два слоя, за да постигнете нужната плътност.

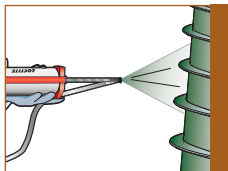


Практически съвети:

- Предварително нанасяне на смесен продукт, чрез втриване в повърхността на субстрата, осигурява запълването на всички пукнатини и много добра основа за залепване на композита към субстрата.
- Загладете все още не втвърдили се продукт с топла мистрия за гладък, лъскав финиш.
- Използвайте продукти с различни цветове, когато полагате повече от едно покритие. Когато горният слой започне да се изтъква, под него ще се покаже цветът на долния слой и това ще е сигурен визуален индикатор за износване.

Специални препоръки за спрей продуктите (Loctite® 7255):

- Най-добри резултати се постигат, когато продуктът се нанася с точно указаната дебелина на слоя. Това е особено важно при нанасяне чрез спрей по вертикални повърхности. За най-добри резултати също и по ъглите и завоите, препоръчваме да изгладите ъглите до радиус от 3 мм.
- Когато работите с Loctite® 7255 се препоръчва да загреете продукта преди нанасянето, за да се гарантира по-лесното му и по-гладко разпръскване.



Оборудване

- Препоръчително оборудване за нанасяне на Loctite® 7255 IDH 1175530 (вж раздел **Оборудване**)

Почистватели за силни производ-

Какъв тип почиствател е необходим?



Решение

Почистване на под

Bonderite C-MS 80

познат като Loctite® 7861

Почистватели за силни замърсявания на пода.



Концентрация на полагане (г/л)

50 до 200

Работен температурен диапазон (°C)

+15 до +100

Коментари

- За бетонен под
- Без разтворител

При полагане на почиствателите за силни промишлени замърсявания, моля направете справка с Лист за технически данни и инструкции за работа с вашето оборудване за почистване.

Технологични предимства

- Висококачествени алкални, киселинни и неутрални почистватели на водна основа.
- Почистват частите и машините в металообработващата индустрия, в ремонтните работилници, железопътната и корабостроителната индустрия.
- За метални субстрати, пластмаси, бетон, зидария, керамика, стъкло, боядисани повърхности и др.

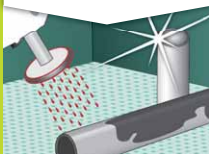
СТВЕНИ ЗАМЪРСЯВАНИЯ

Почистител за части

Bonderite C-MC 1030

познат като Loctite® 7013

Почистване със струя



Готово за употреба

Температура в помещението

- За всички видове замърсявания
- Без разтворител
- Биоразградим

Bonderite C-MC 352

познат като Loctite® 7014

Почистване със спрей



20 до 60

+50 до +75

- За замърсявания, масла и греси
- За спрей-почистващи машини.
- Без разтворител

Bonderite C-MC 3000

познат като P3 Grato 3000

Почистване под високо налягане



20 до 200

+10 до +50

- За замърсявания, масла и греси
- Създава временна защита от ръждясване.
- Без разтворител
- Биоразградим

Почистване на части и ръце

Какво искате да почистите?



Решение

Ръце

Loctite® 7850

Почиствател за ръце



База

Натурални екстракти

Коментари

- Биоразградим
- Почиства с или без вода

Технологични предимства

- За различни видове почистване в ремонтните бази
- Един почиствател, подходящ за подготовка на повърхността преди лепене

Части

Loctite® 7063

Преди лепене



Разтворител

- За използване преди лепене или уплътняване
- Почиства без остатък

Loctite® 7200

Почиствател на гарнитури



Разтворител

- Отстранете старите гарнитури
- Минимално остъргване

Loctite® 7840

Универсален почиствател



Вода

- Биоразградим
- Може да се разрежи с вода

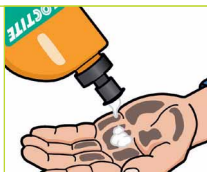


Почистване на части и ръце

Как се полага Loctite® 7850

Приложения:

- Втривайте продукта на сухи ръце, докато маслата и мърсотията се разтворят.
- Избършете ръцете с кърпа или измийте с вода
- Повторете процедурата, ако е необходимо



Как се полага Loctite® 7063

Приложения:

- Нанесете чрез спрей Loctite® 7063 върху повърхностите
- Докато е още влажна, подсушете повърхността с чиста книжна салфетка.
- При необходимост повторете процедурата, докато всички замърсявания се отстранят
- Позволете на разтворителя да се изпари, докато повърхността остане напълно суха.



Бележка:

Loctite® 7063 може да предизвика напукване при чувствителни субстрати.

Как се полага Loctite® 7200

Приложения:

- Защитете боядисаните повърхности преди полагането, защото Loctite® 7200 може да увреди боите.
- Напръскайте плътен слой на повърхността. Изчакайте 10 – 15 минути старата гарнитура да омекне (за силиконови гарнитури са нужни 30 мин)
- Отстранете старата гарнитура с мека шпатула или с кърпа
- Повторете процедурата, ако е необходимо



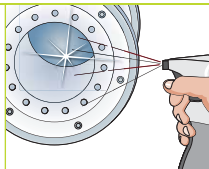
Как се полага Loctite® 7840

Приложения:

- Разреждете® 7840 с вода
- Натопете или напръскайте частите, след което избършете или измийте

Полезен съвет:

При разреждане с топла вода ефективността е по-висока



Смазки

Какъв е видът движение / натоварване на частите?



Решение

Бавни движения / високо натоварване

Loctite® 8150

Алуминиев антисийз



База

Алуминий, графит

Вискозитет

–

Работен температурен диапазон (°C)

-30 до +900

Коментари

- Защитава съединения на резба
- Предотвратява заклиняване и корозия

Технологични предимства

- Защита срещу корозия, триене и износване при високо налягане
- Предпазва от пренагряване

Средна скорост /
средно натоварване

Бързи движения / слабо натоварване

Loctite® 8105

Loctite® 8191

Loctite® 8201

Многофункционална грес

Смазка сух филм

Многофункционално масло



Минерално масло

MoS₂

Минерално масло

–

11 s (Cup 4)

17,5 cSt (+50 °C)

-20 до +150

-40 до +340

-20 до +120

- Без мирис
- Неутрален вид

- Бързо изсъхване
- Подобрява работата на маслата и гресите

- Освобождава монтажните възли
- Смазва металните повърхности
- Почиства частите
- Отстранява влагата
- Предотвратява корозията



Смазки

Как се полага Loctite® 8150, 8105, 8191, 8201

1. Подготовка

Почистване

- Препоръчва се Loctite® 7063 за обезмасляване и почистване на повърхностите
- Повърхностите трябва да са почистени от котлен камък, оксиди и остатъци от смазки



2. Приложения:

Разклатете добре преди употреба

A Loctite® 8150

- Нанесете тънък слой с четка, като покриете равномерно цялата повърхност
- Не разреждайте



B Loctite® 8105

- Проверете съвместимостта с остатъци от други масла
- Нанесете на почистени части с четка, шпатула или пистолет

Полезен съвет:

Продуктът може да бъде подходящ за нанасяне с автоматични системи.



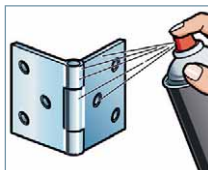
C Loctite® 8191

- Продуктът се пръска върху почистени части от разстояние около 20 см до образуване на равномерно покритие
- Оставете частите да изсъхнат за 15 до 30 минути при стайна температура



D Loctite® 8021

- Изберете струя или спрей (според нуждите на полагането)
- Пръскайте продължително върху частите, за създаване на еднороден филм



Продукти за обработка на повърх-

От какъв вид обработка имате нужда?



Решение

Третиране на ръжда

Loctite® 7500

Преобразовател на ръжда



Цвят

Матов, черен

Работен температурен диапазон (°C)

—

Коментари

- Преобразува съществуващата ръжда в стабилна основа
- Втвърденият продукт играе ролята на праймер, върху който се нанася боя

Технологични предимства

- Решения за всички видове обработка и подготовка на повърхността

НОСТТА И ЗАЩИТА ОТ РЪЖДА

Защита от корозия

Защита на заваръчното оборудване

Защита срещу непрофесионално използване

Loctite® 7800

Цинков спрей



Сив

-50 до +550

- Отлична катодна защита срещу корозия при черни метали
- Възстановява защитата на галванизирани части

Loctite® SF 7900

Керамичен щит



Бял

–

- Предпазва от прилепване на пръски при заваряване
- Дълготрайна защита на заваръчното оборудване
- Не съдържа силикон

Loctite® 7414

Детектор за движение



Син

-35 до +145

- Визуално определяне на движението на частите
- За външно полагане



Продукти за обработка на повърх-

Как се полага Loctite® 7500

1. Подготовка

Почистете с телена четка за да премахнете упорити остатъци от ръжда, сажди
Препоръчва се Loctite® 7063 за обезмасляване и почистване на повърхностите
Разклатете добре преди употреба

2. Приложения:

Нанесете с четка или гъба Нанесете две покрития
(време между двете нанасяния 60 до 120 минути)
Нееднакъв цвят е указание, че трябва допълнително
покритие. Оставете минимум 24 часа за изсъхване
преди боядисване.

Практически съвети:

Не полагайте при директна слънчева светлина или
върху мокри повърхности.



Как се полага Loctite® 7800

1. Подготовка

Отстранете ръждата, старите бои и др. от повърхността. При възможност почистете
те пескоструйно Препоръчва се Loctite® 7063 за обезмасляване и почистване на
повърхностите Разклатете добре преди употреба

2. Приложения:

- Пръскайте върху почистени части от разстояние 20 до 30 см до създаване на еднороден филм
- Покритието трябва да бъде сухо на пипане след 30 до 60 минути Оставете 24 часа до пълно изсъхване



НОСТТА И ЗАЩИТА ОТ РЪЖДА

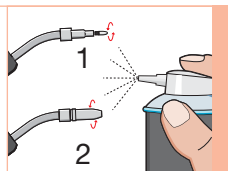
Как се полага Loctite® SF 7900 Керамичен Щит

1. Подготовка

Почистете контактната дюза и кожуха от полепването на пръски. За най-добър резултат, използвайте нова дюза и кожух. Разклатете добре преди употреба

2. Приложения:

- Поставете контактната дюза върху горелката и положете от разстояние 10 - 15 см. Монтирайте кожуха към горелката и нанесете отвън и отвътре. Оставете покритието да изсъхне за няколко секунди.
- След прилагането обърнете контейнера и пръскайте за няколко секунди за да се предотврати запушването на дюзата.



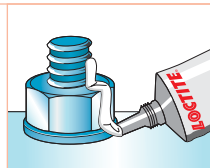
Как се полага Loctite® 7414

1. Подготовка

Препоръчва се Loctite® 7063 за обезмасляване и почистване на повърхностите

2. Приложения:

Стиснете тубата и нанесете пастата като тънък слой по частите Оставете продукта да изсъхне за около 60 секунди



За повече информация моля запознайте се с Лист за Технически данни или контактувайте с вашия специалист по техническа поддръжка от Хенкел.

Продукти за аварийен ремонт

Какво е Вашето приложение?

Решение



О-пръстен -
заместител

Освобождане
на ръждясали
части

Определяне на
течове от тръби

**Loctite®
за О-пръстени**

Loctite® 8040

Loctite® 7100

Комплект за
О-пръстени

Замрази и освободи

Детектор за течове



Работен темпера-
турен диапазон
(°C)

–

–

+10 до +50

Коментари

- Комплект, съдържащ гумена лента, Loctite® 406 и инструмент за изработка на О-пръстен
- Елиминира необходимостта от съхраняване на склад на О-пръстени с различни размери

- Шоково замразяване (-40 °C)
- Освобождава ръждясалите, корозирани и блокирани части
- Прониква директно в ръждата чрез капиллярно въздействие

- Създава мехурчета на мястото на теча
- Подходящ за използване при всички газове и газови смеси, с изключение на чист кислород.
- Нетоксичен / незапалим
- Подходящ за железни, медни и пластмасови тръбопроводни обвръзки

Уплътнява течове от тръби

Строителни ремонти

Loctite® 3463

Магическа стоманена™ стик



-30 до +120

- Стик със стоманен пълнител, подлежи на формоване
- За аварийно уплътняване на резервоари и тръби

Loctite® 5070

Кит за ремонт на тръбопроводи



–

- Лесен за употреба ремонтен комплект за временни ремонти на рискови зони в тръбопроводите

Loctite® 5075

Изолираща и уплътняваща лента



-54 до +260

- Изолираща и уплътняваща лента
- Издържа на екстремни условия
- Увеличава 3 пъти размера си

Teroson лента FIX&REPAIR

Лента с висока якост



до +70

- Подсилена лента
- Лесно се бори ръчно, без допълнителни инструменти
- Ремонтна, подсилва, фиксира, уплътнява и защитава

Продукти за аварийен ремонт

Как се полага Loctite® 8040

1. Подготовка

Премахнете замърсяванията и ръждата Разклатете добре преди употреба

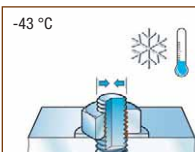
2. Приложения:

- Напръскайте върху частите от разстояние 10 - 15 см за време 5 до 10 секунди
- След 1 до 2 минути разглобете частите. При необходимост повторете процедурата

5 – 10 сек.
минимум



-43 °C



Активна съ-
ставка
Корозионен
слой



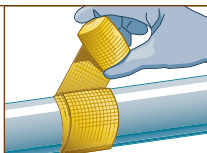
Как се полага Loctite® 5070

1. Подготовка

- Спрете налягането в тръбопроводната система
- Почистете и шлифовайте повърхностите цялостно За финал почистете с Loctite® 7063

2. Приложения:

- Смесете нужното количество Loctite® 3463 (вж подробности в раздел **Продукти с метални пълнители**). Притиснете плътно продукта в пукнатините, дупките или неравностите
- Активирайте лентата като я намокрите с вода при стайна температура за 20 секунди Намотайте плътно около мястото за ремонтиране, като навиете поне 4 пласта един върху друг



Как се работи с Loctite® O-Ring комплект

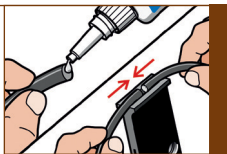
1. Подготовка

- Почистете ножчето за рязане с Loctite® 7063
- Отрежете нужната дължина от кордата
Използвайте приспособлението за рязане при двата края, за да имате добър завършек при изискваната дължина



2. Приложения:

- Положете малка капка Loctite® 406 на единия край на O-пръстена
- Веднага съединете двата края, използвайки триъгълния жлеб на приспособлението за рязане
Задръжте на място за 30 секунди, след което O-пръстенът е готов за работа



Как се полага Loctite® 7100

1. Подготовка

Разклатете добре преди употреба

2. Приложения:

- Напръскайте продукта от разстояние 15 до 20 см към мястото, което ще се проверява.
- Течът ще бъде видим, когато продуктът започне да образува мехурчета в зоната на дефекта.





За повече информация моля запознайте се с Лист за Технически данни или контактувайте с вашия специалист по техническа поддръжка от Хенкел.

Оборудване – диспенсери

Апликатори с ръчно управление

IDH номер	За продукт	За опаковка
 IDH 142240	<ul style="list-style-type: none">Loctite® 5188, 510, 5366, SI 5980, SI 5990, SI 5616Teroson MS 930, MS 9320 SF, PU 6700	<ul style="list-style-type: none">300 мл310 мл250 мл (1:1)265 мл (2:1)
 IDH 150035	<ul style="list-style-type: none">Teroson MS 9399	<ul style="list-style-type: none">50 мл (1:1)
 IDH 218312	<ul style="list-style-type: none">Loctite® 9492	<ul style="list-style-type: none">400 мл (1:1, 2:1)
 IDH 267452	<ul style="list-style-type: none">Loctite® 9492, V5004Teroson PU 6700	<ul style="list-style-type: none">50 мл (1:1, 2:1)
 IDH 363544	<ul style="list-style-type: none">Loctite® 5188, 510, SI 5980, SI 5990	<ul style="list-style-type: none">50 мл
 IDH 1034026	<ul style="list-style-type: none">Loctite® 3038	<ul style="list-style-type: none">50 мл (10:1)

Пневматични диспенсери








IDH номер	За продукт	За опаковка
 IDH 608966	<ul style="list-style-type: none">Loctite® 222, 243, 270, 542, 603, 638	<ul style="list-style-type: none">50 мл
 IDH 88631	<ul style="list-style-type: none">Loctite® 222, 243, 270, 542, 603, 638	<ul style="list-style-type: none">250 мл

Пневматични апликатори

IDH номер	За продукт	За опаковка
 IDH 142241	<ul style="list-style-type: none">Teroson MS 9320 SF (за пръскане)	<ul style="list-style-type: none">310 мл
 IDH 1175530	<ul style="list-style-type: none">Loctite® 7255	<ul style="list-style-type: none">900 мл

Оборудване – аксесоари

Смесители

IDH номер	За продукт	За опаковка
 IDH 780805	<ul style="list-style-type: none">• Teroson PU 6700	<ul style="list-style-type: none">• 250 мл (1:1)
 IDH 1034575	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 3038	<ul style="list-style-type: none">• 50 мл (10:1)
 IDH 1453183	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 3090	<ul style="list-style-type: none">• 10 мл (10:1)
 IDH 1467955	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® V5004	<ul style="list-style-type: none">• 50 мл (1:1)
 IDH 1487439	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 9492	<ul style="list-style-type: none">• 400 мл (2:1)
 IDH 1487440	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® 9492• Teroson PU 6700, MS 9399	<ul style="list-style-type: none">• 50 мл (1:1; 2:1)
 IDH 874905	<ul style="list-style-type: none">• Loctite® SI 5616	<ul style="list-style-type: none">• 265 мл (2:1)

Накрайници

IDH номер	За продукт	За опаковка
 IDH 547882	<ul style="list-style-type: none"> Teroson MS 9320 SF (за пръскане) 	<ul style="list-style-type: none"> 310 мл
 IDH 581582	<ul style="list-style-type: none"> Teroson MS 930, MS 9320 SF 	<ul style="list-style-type: none"> 310 мл
 IDH 1118785	<ul style="list-style-type: none"> Loctite® 5366, SI 5980, SI 5990 	<ul style="list-style-type: none"> 310 мл

Игли

IDH номер	За продукт	За опаковка
 IDH 88661	<ul style="list-style-type: none"> Loctite® 401 	<ul style="list-style-type: none"> 18 (= Зелен) ID 0,84 мм
 IDH 88662	<ul style="list-style-type: none"> Loctite® 401 	<ul style="list-style-type: none"> 20 (= Розов) ID 0,61 мм

Експертно обучение по поддръжка



Висококачествените продукти могат да бъдат такива, само ако са в ръцете на професионалисти. Затова ние предлагаме практически обучения и демонстрации на продукти в реална работна среда.

Нашите специалисти са запознати в детайли с ежедневните проблеми, с които вие се срещате. Те ви предоставят инструменти и ноу-хау за успешно прилагане на нашите продукти.

Съдържанието на обучението се основава на продуктовите категории в „Експертен справочник по поддръжка“ и то може да бъде съобразено с вашите нужди

Характеристики

- Предварителен оглед на инсталацията
- Практическо обучение
- Провежда се на място
- Предоставяне на материали за обучението
- Преглед на често срещаните причини за аварии и предотвратяването им
- Допълнително обучение на място



Вашите предимства:

Тази програма ще предостави на вашите служители знанията и инструментите, необходими за:



По-висока надеждност

спестяване на престои за вашето оборудване и машини чрез редовна поддръжка.



Подобрена безопасност

при работа, чрез увеличаване надеждността на оборудването и използване на безопасни продукти



Спестено време

чрез иновативните технологии, които свеждат до минимум производствените престои



Намалени разходи

чрез ремонт на износените и повредени части, вместо замяната им с нови

Свържете се с Хенкел за повече информация и за да организирате обучение на вашия екип по поддръжката.

Специфични решения по под-

Индустриален експертен опит и ноу-хау

Дългогодишният ни опит в производството и поддръжката ни позволи да изградим систематизирана база данни за типичните проблеми на поддръжката и ремонта при основните индустриални производства.

Индустриални програми

Нашите индустриални програми са предназначени за често срещаните предизвикателства на поддръжката и ремонта във вашето индустриално направление. Те включват много на брой примери за приложения, референции и случаи от практиката. Научете как вашия специфичен проблем е бил решен в сходна ситуация.



Енергийни централи



Минно дело



Енергетика и химия



Морска индустрия



Железопътна промишленост



Водни инсталации

Дръжка

Специализирани програми

Нашите специализирани програми са детайлно насочени към проблемите на ремонта и поддръжката на даден индустриален компонент. Те включват специфични решения за всеки ремонт, както и удачни продуктови предложения. Ние ще ви дадем решението, а вие ще можете да усъвършенствате уменията си.



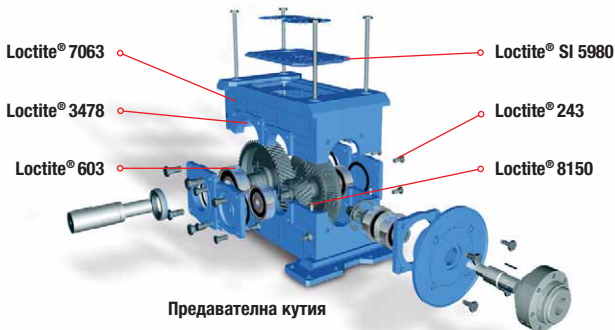
Помпа



Ос



Центрофуга



Намерете повече информация за специализираните програми на www.loctite.bg/maintenance и контактувайте със специалист на Хенкел за обучение според вашите нужди.



Намерете правилния продукт и открийте още нужна информация. **Запознайте се с нашия Мобилен Експертен Справочник по поддръжка**



m.loctite-guide-maintenance.bg

Хенкел България ЕООД

Бизнес Парк София

сград 2, етаж 4

1766 София

Тел.: +02 806 3900

Факс: +02 806 3901

www.loctite.bg/maintenance

Данните, съдържащи се в настоящето издание са предназначени само за информация. Моля свържете се с местното представителство на Хенкел за помощ и препоръки по спецификациите на тези продукти.